

イレクター組立ツール

■イレクター専用ハンドカッター

イレクターパイプは、市販の金切りノコでも切れますが、ハンドカッターを使えば垂直にまっすぐ切れます。

- 切断する位置にペンでマーキングします。
- マーキングした位置にハンドカッターの刃をセットして切断します。
- 切り口にできるバリをヤスリなどで削ってください。



イレクター専用ハンドカッター「EK-9」

■サンアロー接着液（プラスチックジョイント製作用）

パイプをプラスチックジョイントに奥までしっかり差し込みパイプとのすき間にサンアロー接着液を注入します。

- イレクターパイプをプラスチックジョイントに奥までしっかりと差し込みます。
- 接着液を1～2滴注入して仮接着をします。間違いのないことを確認してから本接着をします。本接着は製作物の向きを変えながらできるだけ上から注入してください。（スポイト半分の量で約12箇所接着できます。）
- 1度だけでは接着が不十分な場合があるので、最後に全接着箇所を確認します。垂れた接着液は拭き取らず自然乾燥してください。



■メタルレンチ（メタルジョイント製作用）

メタルジョイント同士がしっかり噛み合っているかを確認しメタルレンチで締め付けます。

- ツメ部分をしっかりと噛み合わせ、パイプを挟み込みます。
- メタルレンチを使い、ボルトナットを締め付けます。
- 最後に全締め箇所ゆるみがないかを確認します。



イレクター組立ツールの使い方は、動画も公開しています。
https://www.diy-life.net/tool_list/

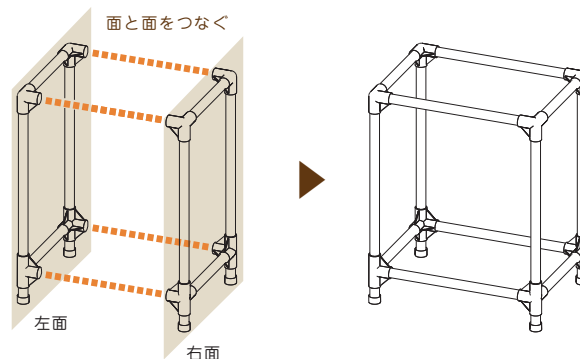


製作のコツ

イレクターの組み立ては、「面」を意識すること！

イレクターを組み立てるには、つくるものの面を意識してつくるのがコツです。

たとえば、「ラック」の場合、下のように最初に右面と左面を製作し、その面と面をパイプでつなぐように組み立てると、段取り良く楽に組み立てることができます。



矢崎化工株式会社

■本社 〒422-8519 静岡県静岡市駿河区小鹿2-24-1	■仙台支店 〒981-1223 宮城県名取市下余田字中宿280 TEL 022-382-2145	■関東支店 〒373-0823 群馬県太田市西矢島町88 TEL 0276-38-1511
■北海道支店 〒072-0007 北海道美幌市東6条北8-2-1 TEL 0126-63-4285	■神奈川支店 〒257-0024 神奈川県秦野市名古木3-4 TEL 0463-81-4315	■名古屋支店 〒484-0963 愛知県犬山市宇鶴池48-2 TEL 0568-67-0111
■東京支店 〒359-0023 埼玉県所沢市東所沢和田1-38-3 TEL 04-2944-1156	■広島支店 〒738-0042 広島県廿日市市地御前1-7-17 TEL 0829-36-1111	■九州支店 〒820-0702 福岡県飯塚市平塚481-1 TEL 0948-72-0310
■大阪支店 〒569-8551 大阪府高槻市大塚町5-1-1 TEL 072-672-8111		

お客さま相談室 0120-054-280 0120-054-281
 cus2consul@yazaki.co.jp ●フリーダイヤル 9:00～16:00(月～金) ●FAX 24時間毎日

Diy-Life

●ホームページ「Diy-Life」<https://www.diy-life.net/>

diy-life

検索



公式DIYレシピ

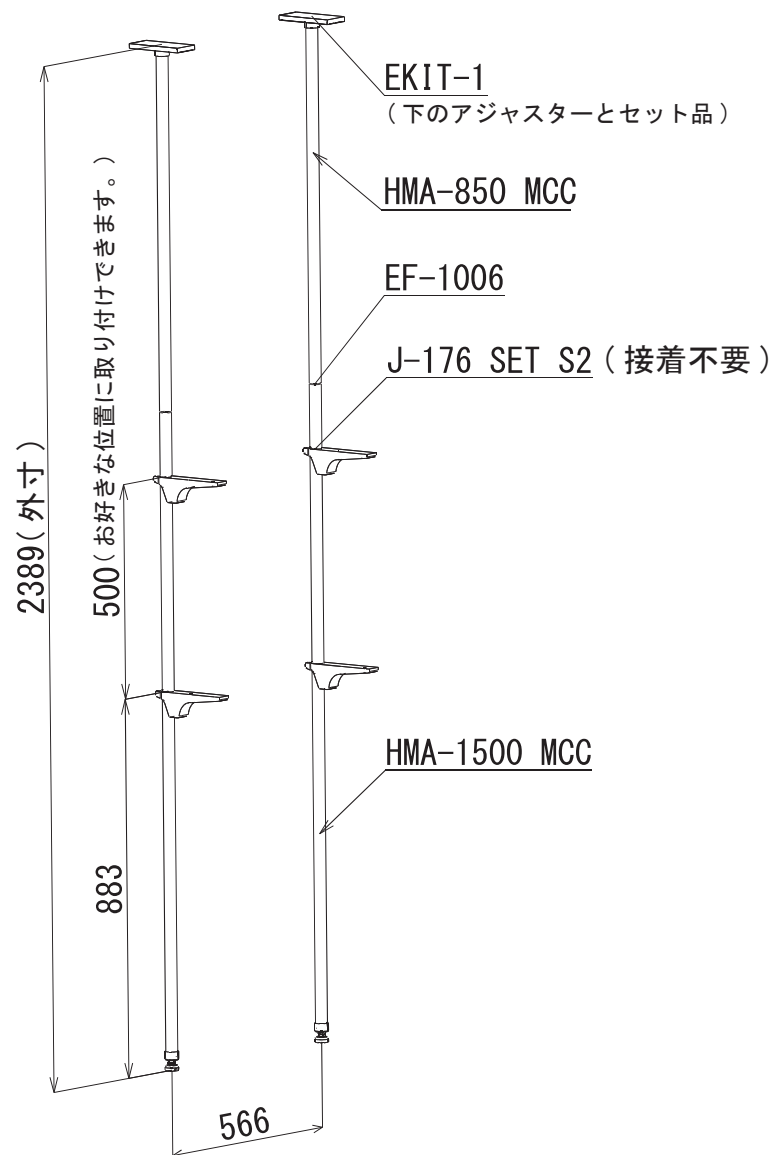
[No.010091]

つっぱり棚

イレクターつっぱりキットと棚受けジョイントで作る棚です。
 設置環境や置くものに合わせて、自由な幅で作れます。



yazaki



パイプ	
サイズ	数量
HMA-850 MCC	2
HMA-1500 MCC	2
ジョイント	
品番	数量
J-176 SET S2 MCC (2個入り)	2
EKIT-1	2
その他	
材料名	数量
EF-1006	2
EY-30	1

※板サイズ：

600×200×12mm 2枚

※この製作事例は天地寸法 240cm の設置場所に合わせて製作しています。



※図面記載のサイズは寸法(mm)です。
※「HMA-」はφ28イレクターパイプの長さ(mm)を表します。